PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

02033990 A

(43) Date of publication of application:

5 02 90

(51) Int. CI

H01S 3/18 // H01L 33/00

(21) Application number: 6:

63184159

(22) Date of filing: 22.07.88

(71) Applicant:

NEC CORP

(72) Inventor:

SASAKI TATSUYA KITAMURA MITSUHIRO TAKANO SHINJI

(54) SEMICONDUCTOR LIGHT EMITTING ELEMENT

(57) Abstract:

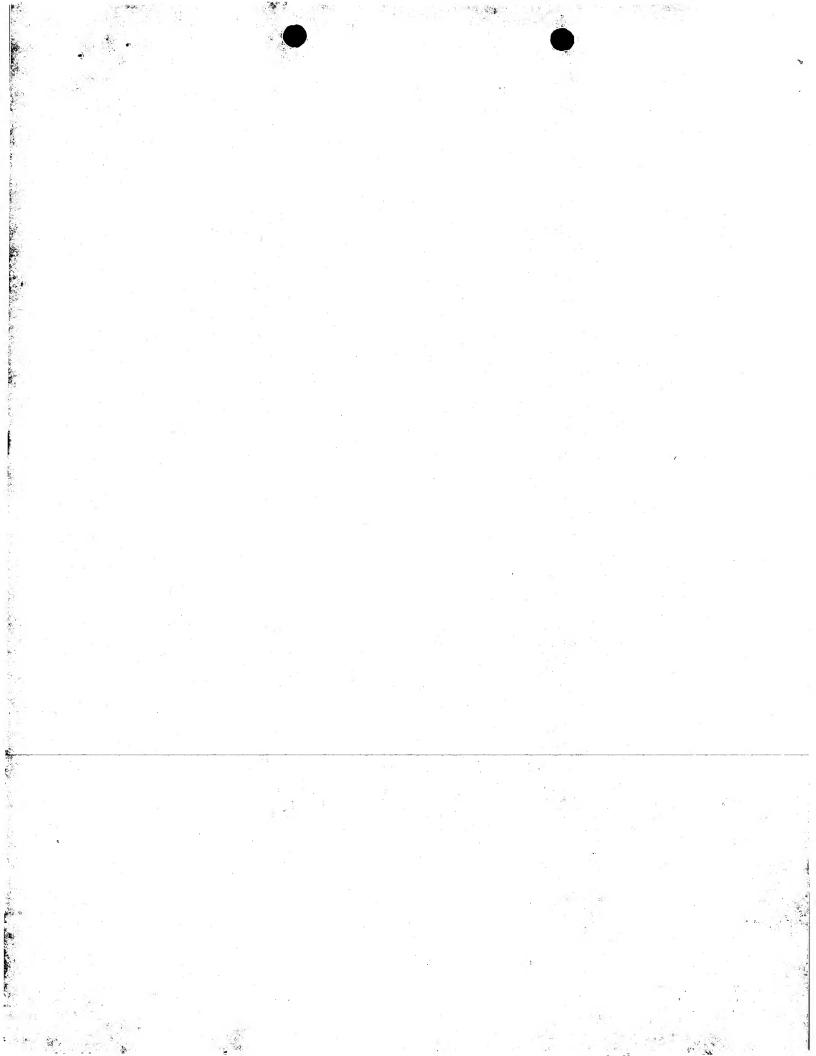
PURPOSE: To prevent an impurity from diffusing from a clad layer to an active layer for obtaining a semiconductor light emitting element of remarkably improved characteristics by forming a spacer layer of different composition from both the active layer and the clad layer between said layers.

CONSTITUTION: An Si-doped n-type buffer layer 2, a quantum well active layer 3 comprising an undoped InGaAs barrier layer and an undoped InGaAs quantum well layer, and a Zn-doped p-type InP clad layer 5 are stacked in this order on an n-type InP substrate 1. In stacking an undoped InGaAsP diffusion prevention layer 4 of different composition from both the clad layer 5 and the active layer 3 is formed between the layers 5 and 3. This prevents an impurity from diffusing from the clad layer 5 to the active layer 3 for obtaining a semiconductor light emitting element of remarkably improved characteristics.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

TO AS LANGE AND THE RESIDENCE OF AS LANGE AND LANGE AND AS LANGE AND LANGE AND AS LANGE AND LANGE AND AS LANGE AND LANGE AND AS LANGE AND LANGE AND AS LANGE AND LANGE AND AS LANGE AND AS LANGE AND LANGE AND LANGE AND LANGE AND LANGE AND LANGE AND LANGE

no oride



19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

平2-33990

@Int. Cl. *

識別記号 庁内整理番号 ❸公開 平成2年(1990)2月5日

7377-5F 7733-5F

H 01 S 3/18 # H 01 L 33/00

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

60発明の名称 半導体発光素子

> ②符 顧 昭63-184159 经出 顧 昭63(1988)7月22日

@発明 者 佐々木 達也 @発 明 考 北村 光 弘

野 信 言

東京都港区芝 5 丁目33番 1 号 日本電気株式会社内 東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

の出 願 人 日本電気株式会社 19代 理 人 弁理士 内 原

高

発明の名称

半導体発光器子

②発 明

客

特許請求の範囲

(1) 互いに導電型の異なるクラッド層によって 活性層をはさんだ積層構造を少なくとも有する半 導体発光素子において、前記クラッド層の少なく とも一方と前記活性層との間にそれらのいずれと 6 組成の異なる拡散防止層を形成したことを特徴 とする半導体発光器子。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は半導体発光素子に関する。

〔従来の技術〕

近年の半導体レーザの発達には目ざましいもの があり、中でも厚さ100人前後の薄膜半導体層 を活性順とする量子井戸構造半導体レーザは通常

のバルク活性層(単層薄膜から成る活性層の意) を有するものと比べて関値電流の低減や温度特性 の改善が期待されることから活発に研究開発が行 なわれている。量子井戸構造半導体レーザは特に AIGaAs系において優れた特性のものが報告 されているが、光ファイパ通信などに適した【n GaAsP系においてもいくつかの特性改善が報 告されるようになってきた。

半導体レーザを構成するダブルヘテロ構造結晶 において活性層に隣接したクラッド層にドーヒン グレた不輔物が活性層に拡散すると、pn接合の 位置がヘテロ接合部からずれたり、活性層内に不 純物準位が形成され活性層の発光効率が減少した り、ヘテロ界面の不統物造度が異常に増加したり して、ダブルヘテロ構造結晶の光学的特性および 半導体レーザの特性が劣化する。ドーピングに用 りられる不輔物の中でもP型ドーパントである 乙nは特に拡散係数が高く、高温で行なわれる結 品成長中に容易に拡散する。このため他の不能物 を使用するごとが望ましいが、ロ型ドーパントと

特閒平2-33990(2)

しては他に適当なものがないのが現状である。丘 子井戸構造半導体レーザにおいては活性層を形成 する半薄体層が通常100人以下と極めて薄く。 また井戸と降壁とのヘテロ界面の数が多いために 不輔物の影響を特に受けやすい。そのため例えば InGaAsP系量子井戸構造半導体レーザの場 合には、量子井戸活性層とP型『nPクラッド層 との間にクラッド層と同じ組成である薄いノンド ープのInP拡散防止者を導入してスnの活性層 内への拡散を抑制する方法が取られていた。第2 図にInP拡散防止履を用いたInGaAsP系 量子并戸構造半導体レーザの断面図を示す。 n型 InP 拡張1の上にn型InPパッファ周2、I n G a A s バリア潜および I n G a A s 量子非戸 潤からなる量子井戸活性間3. InP拡散防止層 6. およびロ型InPクラッド磨ちを被漕してい る。InP拡散防止層6は窓図的にはドーピング していない。またコ型不適物には拡散係数の低い Siを用いているのでn側には拡散防止層を設け ていない。

にそれらいずれとも虹成の異なる拡散防止層を形成したことを特徴するものである。

(作用)

本数の発明者らは拡散防止層としてInPクラマッド層とInGaAs量子井戸層の中間の組織を用いる 3 μ m 組成のInGaAsP層を用の出版が日本の間壁点を解決した。急級なーザを受けるが形成できることを見出した。これはInP層においては不純物の拡散がInP層に超いては、そのためである。できる、かつである。

〔吳施例〕

以下図面を用いて本発明をより詳細に説明する。第1図は本発明の一実施例であるInGaAsP系属子井戸レーザ構造に用いるダブルヘテロ構造結晶の所面図である。結晶成長は有機金属気相成長法(MOVPE法)によって行なった。用いた原料はトリメチルガリウム(TMG)、アル

(発明が解決しようとする課題)

しかしながらこのような従来技術においては、 InPそのものには不越物の拡散を阻止する。 を放放しますといたが必ずしも十分でないため、ころが厚すさが必要になる。ところが厚すキャリアさるが 変の回位でが活性層から離れて注入キャッすざり、 好に活性層に注入されなり、逆というにいると 不越物が活性層まで拡散してしまうといういい。 あり、変質をしては数百入程度が採用されてどによる が、不越物の拡散によるpn接合のがれてによって が、不越物の拡散によるpn接合のなか実現されて いない。

本発明はこのような問題点を解決することを目 的としている。

(課題を解決するための手段)

本発明の半導体発光素子は、半導体基板上に互いに導電型の異なるクラッド層によってはさまれた活性層を有する半導体発光素子において、前記・クラッド層の少なくとも一方と前記活性層との原

シン(AgHs)、ホスフィン(PHs) であ る。まずれ型 I n P 若板 1 上に S i ドープ n 型 I nPパッファ暦2(n~3×1010m-3、厚 さ0.5 mm)、波長1.15 m 組成のノンド ープ In Ga A s バリア 個 (厚き(150 A)) およ びノンドープ [n G a A s 量子井戸間 (厚さ75 A) 4 履からなる量子井戸活性暦 3、波長1.3 μm組成でノンドープのInGaAsP拡散防止 雇4(厚さ300人)、2ヵドープァ型【nPク ラッド周5(p~5×10^{1 7}cm⁻²、原さ1. 0 μm) を順次確同した。このような半導体ウェ ハ(第1回)をメサエッチング工程等を経てDC - PBH構造を作成して特性を評価した。その結 果、発援関値電流、特性温度To,関値の2倍に おける緩和振動周波数はそれぞれ10mA、11 0 K、 8 G H z とし n P 拡散防止層を用いた場合 と比べていずれも20~40%の改革が計られ た. このような改善は Znの活性 層への拡散が有 効に抑制され、良好なヘテロ界面を有する量子井 戸構造がなんら損なわれることがなかったことに

特開平2-33990(3)

よる。このことはSIMS分析によるZnの分布によっても確認された。また量子井戸レーザは一般に光閉じ込め係数が小さく、そのため間確定流が増加することが懸念されるが、本実施例の拡散防止層は光導波層としても働くので、光閉じ込め係数を増加させる効果も有する。

なお、本実施例においては『nGaAsP系の 量子井戸構造半準体レーザを例に示したが、もち ろん用いる材料系はこれに限るものではない。ま た構造も量子井戸構造に渡らず、通常のパルク 佐層にも効果がある。さらに量子細線構造や、量 子箱構造においてより有効である。もちろん半導 体レーザに限ることなく、死光ダイオードに用い てもなんら差しつかえない。

また、実施例ではストライプ構造はDC-PBH構造を採用したが、従来から用いられている他のストライプ構造としても本発明は何らさしつかえない。

(発明の効果)

本発明の特徴は半導体発光素子において活性層

およびクラッド層の間にそれらと組成の異なるスペーサ層(拡放防止層)を形成してクラッド層の間にそれらと相反の異なるのの活性層へ不純物が拡散するのを防止したてて骨ある。これによって、従来例の場合と比べて仕層に急峻なPn接合が形成できるとともに活性層にの不純物拡散を良好に抑制でき、特性が大幅に向上した半導体死光紫子を実現することができた。

図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例であるInGaAs P系多重量子井戸構造半導体レーザの構造を示す 断面図である。

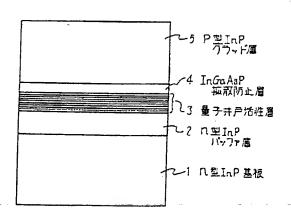
また第2回は従来例であるInGaAsP系多重量子井戸構造半導体レーザの構造を示す断面図である。

図中で、

1 … n型InP基板、2 … n型InPバッファ 層、3 … 量子井戸活性層、4 … InGaAsP拡 散防止層、5 … p型InPクラッド層、6 … In P拡散防止層

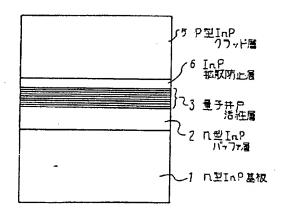
である。

代理人 弁理士 内 原



第1回

持開平2-33990(4)



第 2 \boxtimes